

# Slide-in clamp Einschubspanner

The mechanical slide-in clamp of series MPC is a combination of a T-slot slide-in unit with the Power Clamping Screw PCS. This flexible and sturdy clamping element represents a cost-effective alternative to semi and -fully automatic clamping systems, used mainly in Tool & Die clamping in small and medium sized presses and punches. Due to the manual operation, the costs for installation and assembly as well as for the control and monitoring systems are reduced.

## Function

The MPC unit is positioned by sliding it in the T-slot and swivelling of the bracket into the required clamping position. The unit is fixed in place by tightening the socket head cap bolt (SW 3). The clockwise rotation of Clamping Nut housing results in the infeed of the PCS till solid contact of all clamping surfaces is achieved. To generate the full clamping force actuate the operating hexagonal nut SW 1 with the specified tightening torque. For release use reverse procedure.

The bracket with clamping screw and distance plate can be screwed down without T-slot fixtures directly on supporting tables or other machine elements with standard bolts. The MPC can be used as limit stop too.

Die mechanische Einschub-Spanneinheit der Baureihe MPC ist eine Kombination einer T-Nut-Einschraubeinheit mit der mechanischen Spannschraube der Reihe PCS. Vor allem stellt dieses flexible und robuste Spannelement eine kostengünstige Alternative gegenüber halb- bzw. vollautomatischen Spannsystemen dar. Aufgrund der manuellen Bedienung entfallen die Kosten für die Installation und Versorgungsaggregate, sowie für ein Steuerungs- und Überwachungssystem.

## Funktion

Nach dem Einschieben in die T-Nut und eventuellem Schwenken des Auslegers wird durch Anziehen der Zylinderkopfschraube SW3 der MPC-Einschubspanner schnell und exakt positioniert. Der Ausleger mit Spannschraube kann auch direkt, ohne Nutenstein, auf einem Maschinentisch oder einer Vorrichtung befestigt werden. Nach dem Zustellen der Spannschraube bis zur jeweiligen Spannrandhöhe wird durch Rechtsdrehen des Bediensechskantes (SW1) mittels eines Drehmomentschlüssels bzw. eines üblichen Steck- oder Ringschlüssels die Spannkraft abhängig vom Anzugsmoment erzeugt. Der Lösevorgang geschieht in umgekehrter Reihenfolge. Zur sicheren Übertragung der angegebenen max. statischen Belastung sollte das Zwischenstück vollflächig auf dem Maschinentisch aufliegen. Der MPC-Einschubspanner kann auch als Anschlag verwendet werden.

