

Series **DCK 72 D (Alu)** Elastomer Couplings
 Reihe **DCK 72 D (Alu)** Elastomerkupplungen

Material: Hubs High grade Aluminium
 Naben Hochfestes Aluminium
 Spider Elastomer 72 D Shore
 Stern Elastomer 72 D Shore

The Elastomer Couplings of type DCK - 72 D (Alu), refer below table, have a higher torsional stiffness and can transmit a higher torque due to the stiffer spider (72 D shore hardness), as compared to the dimensionally same coupling with a 98 A shore hardness spider, refer opp. page DCK 98 A (Alu). The Elastomer Couplings of series DCK - 72 D (Alu) are particularly suited for applications where higher stiffness is required e.g. feed drives in machine tools.

Elastomerkupplungen der Reihe DCK - 72 D (Alu), gemäß untenstehender Tabelle haben eine höhere Torsionssteife und können höhere Drehmomente übertragen als die DCK - 98 A (Alu) – siehe Tabelle auf gegenüberliegender Seite. Grund dafür ist der Elastomerstern mit einer höheren Shore Härte (72 D Shore). Die Elastomerkupplungen der Reihe DCK - 72 D (Alu) finden Anwendungen insbesondere in Vorschubantrieben in Werkzeugmaschinen.

Ordering Example: **DCK 90-72 D (Alu) D1 = 24 H7 / D2 = 25 H7**
 Bestellbeispiel:

Size / Größe		20	45	90	200	400
T _N	[Nm]	20	45	90	200	400
Moment of inertia Trägheitsmoment	[10 ⁻³ kgm ²]	0,03	0,09	0,18	0,38	1,0
Torsional stiffness Torsionssteife	[Nm/rad]	1200	2000	3100	5200	9800
Max. shaft misalignment	axial [mm]	0,5	0,5	0,5	1	1
max. Wellenversatz	lateral [mm]	0,07	0,07	0,07	0,07	0,1
Radial spring rate radiale Federsteife	[N/mm]	2900	3600	3700	4600	6500
Mass (approx.) Masse (ca.)	[kg]	0,12	0,21	0,32	0,52	0,9
Screws Schrauben	f (2 x DIN 912) Tightening torque Anziehdrehmoment	M 5	M 6	M 8	M 10	M 12
	[Nm]	8	14	35	67	115
a	[mm]	40	50	60	70	85
c	[mm]	13,5	16,5	19,5	23	29
e	[mm]	17	20	22	26,5	31
g	[mm]	16	18	18	20	24
h	[mm]	8	9	10	12	14
l	[mm]	50	58	62	73	86
m	[mm]	18	27	27	30	38
n	[mm]	3	3	3	4	4
o	[mm]	12	14	14	15	18
p	[mm]	9,5	12,5	12,5	14,5	16,5
D _{min}	[mm]	12	18	20	26	35

Attention: Bore diameters < D_{min} are possible. Allowable shaft-hub clearance: Minimum 0,01 mm / Maximum 0,04 mm.

Achtung: Bohrungsdurchmesser < D_{min} sind möglich. Zulässiges Welle-Nabe-Spiel: Minimum 0,01 mm / Maximum 0,04 mm.