

Series **DCS 72 D (St)** Elastomer Couplings
 Reihe **DCS 72 D (St)** Elastomerkupplungen

Material: Hubs Heat treated steel
 Naben Vergütungsstahl
 Spider Elastomer 72 D Shore
 Stern Elastomer 72 D Shore

The Elastomer Couplings of type DCS - 72 D (St), refer below table, have a higher torsional stiffness and can transmit higher torques due to the stiffer spider (72 D shore hardness), as compared to the dimensionally same coupling DCS with a 98 A shore hardness spider, refer opp. page DCS - 98 A (St). The Elastomer Couplings of series DCS - 72 D (St) are particularly suited for applications where higher stiffness is required e.g. feed drives in machine tools.

Elastomerkupplungen der Reihe DCS -72 D (St) gemäß untenstehender Tabelle haben eine höhere Torsionssteife und können höhere Drehmomente übertragen als die DCS - 98 A (St) – siehe Tabelle auf gegenüberliegender Seite. Grund dafür ist der Elastomerstern mit einer höheren Shore Härte. Die Elastomerkupplungen der Reihe DCS - 72 D (St) finden Anwendungen insbesondere in Vorschubantrieben in Werkzeugmaschinen.

Ordering Example: **DCS 50-72 D (St) D1 = 24 H7 / D2 = 15 H7**
 Bestellbeispiel:

Size / Größe	25	50	90	200	400
T _N [Nm]	25	50	90	200	400
Moment of inertia Trägheitsmoment [10 ⁻³ kgm ²]	0,1	0,29	0,43	0,92	2,7
Torsional stiffness Torsionssteife [Nm/rad]	1200	2000	3100	5200	9800
Max. shaft misalignment max. Wellenversatz					
axial [mm]	0,5	0,5	0,5	1	1
lateral [mm]	0,07	0,07	0,07	0,07	0,1
Radial spring rate radiale Federsteife [N/mm]	2900	3600	3700	4600	6500
Mass (approx.) Masse (ca.) [kg]	0,35	0,65	0,9	1,2	2,6
Screws Qty./St. x f (DIN 912) Schrauben Tightening torque Anziehdrehmoment [Nm]	6 x M 4	4 x M 5	4 x M 5	8 x M 5	4 x M 8
Max. speed / max. Drehzahl [min ⁻¹]	18000	14500	13000	11000	9000
a [mm]	40	50	55	65	80
b [mm]	22	29	30	40	46
e [mm]	25	30	30	35	45
g [mm]	16	18	18	20	24
k [mm]	21	25	25	30	40
l [mm]	66	78	78	90	114
m [mm]	18	27	27	30	38
n [mm]	3	3	3	4	4
o [mm]	12	14	14	15	18
p [mm]	9,5	12,5	12,5	14,5	16,5
D _{min} [mm]	10	15	16	19	25

Attention: Bore diameters < D_{min} are possible. Allowable shaft-hub clearance: Maximum 0,02 mm.

Achtung: Bohrungsdurchmesser < D_{min} sind möglich. Zulässiges Welle-Nabe-Spiel: Maximum 0,02 mm.