

HSK-Clamping elements for manual tool change

HSK-Spannzeuge für den manuellen

The Hollow Shank (HSK) is the Tool Standard for the future. The HSK interface is enjoying increasing popularity due its special features like high tool change accuracy and repeatability, high rigidity and border line load capacity and suitability for high speed machining operations. The HSK standard mark the end to an era of shanks designed to individual manufacturers specifications. A new age of customer-oriented tool holding systems has begun.



ISO basic holder with HSK/KS adjustment flange
SK-Grundhalter mit HSK/KS-Ausrichtflansch

Die Werkzeugnorm der Zukunft heißt HSK (Hohlschaftkegel). Die HSK-Schnittstelle gewinnt immer mehr an Bedeutung aufgrund Ihrer Leistungsmerkmale wie Wechsel- und Wiederholgenauigkeit, Steifigkeit und

The HSK standard as per DIN 69893 is available in different versions for manual and the automatic tool change. Each of them offering the special advantages which make them so unique. In this chapter we offer the customer tool holding systems as per DIN 69893 for the manual tool change. A complete palette of different adapters, flange adapters and clamping units with the clamping cartridge as well as the adapter and mounting flanges for spindles and clamping units is available to the customer from a single source.

The HSK tool holding elements can be used in all areas of production technology. From special purpose machines to transfer lines, machining centres and modern turning centres. A particularly interesting application is in Short Bore Spindles as per DIN 69002. With a Steep Taper (SK) / Hollow Shank (HSK) adapter flange it is possible to exploit the advantages of the HSK in an existing SK taper. For the automatic tool change ATCO offers gripper collets for standard retention knobs for the Steep Taper (SK) tools and clamping sets for the Hollow Shank (HSK) tools in all possible sizes. For further details refer pages 38 to 67.

Hochgeschwindigkeitstauglichkeit. Mit der HSK-Werkzeugnorm endet die Zeit der herstellerspezifischen Schaftgestaltungen und es hat die Ära des kundenorientierten, vereinheitlichten Spannzeugsystems begonnen.

Die HSK-Schnittstelle nach DIN 69893 gibt es in verschiedenen Formen für den manuellen als auch für den automatischen Wechsel. Die Vorteile der HSK-



Short boring spindle as per DIN 69002
Kurzspindel nach DIN 69002

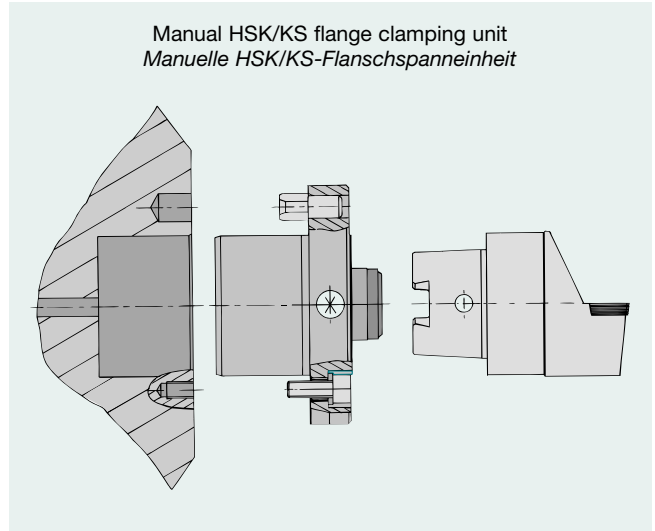


Schnittstelle sind bei allen Formen gleichbleibend. In diesem Kapitel bieten wir Ihnen Spannzeuge nach DIN 69893 Form C für den manuellen Werkzeugwechsel an. Mit einer breiten Palette verschiedener Adapter, Aufnahme­flanschen, Spanneinheiten mit der Spannpatrone und auch die Vorsatz- und Einbauf­lansche für Spindeln bieten wir eine vorteilhafte Vielfalt für Sie an.

Die HSK-Spannzeuge können in allen Bereichen der Fertigungstechnik eingesetzt werden. Von Sondermaschinen und Transfereinheiten über Bearbeitungszentren bis hin zu modernen Drehmaschinen. Eine besondere Anwendung der HSK-Technik ist in



Driven tool with KS clamping system
Angetriebenes Werkzeug mit KS-Spannung



Manual HSK/KS flange clamping unit
Manuelle HSK/KS-Flanschspanneinheit

The System / Systemübersicht

