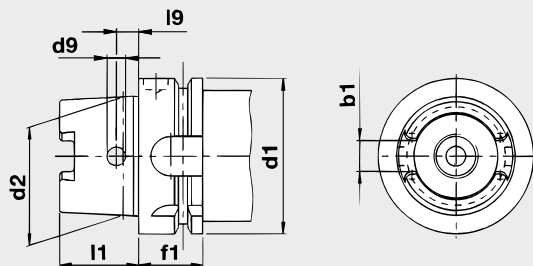


# The HSK Standard

## Die HSK-Norm

### HSK-A

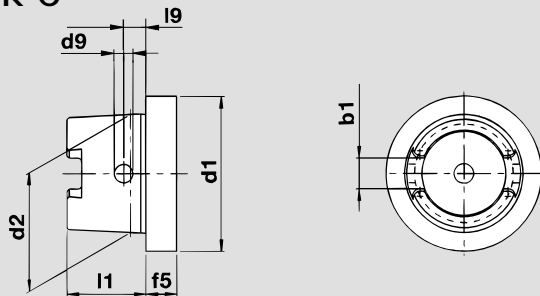


Hollow shank DIN 69893 Part 1 HSK-A  
Automatic and manual tool change

*Hohlschaft DIN 69893 Teil 1 HSK-A*  
*Automatischer und manueller Werkzeugwechsel*

Nominal size Nenngröße	d <sub>1</sub>	32	40	50	63	80	100	125	160
Taper diameter Kegeldurchm.	d <sub>2</sub>	24	30	38	48	60	75	95	120
Shank length Schaftlänge	l <sub>1</sub>	16	20	25	32	40	50	63	80
Slot width Nutbreite	b <sub>1</sub>	7,05	8,05	10,54	12,54	16,04	20,02	25,02	30,02
Hole diameter Lochdurchm.	d <sub>9</sub>	4	4,6	6	7,5	8,5	12	-	-
Hole spacing Lochabstand	l <sub>9</sub>	5	6	7,5	9	12	15	-	-
Flange width Flanschbreite	f <sub>1</sub>	20	20	26	26	26	29	29	31
Flange width Flanschbreite	f <sub>5</sub>	10	10	12,5	12,5	16	16	-	-

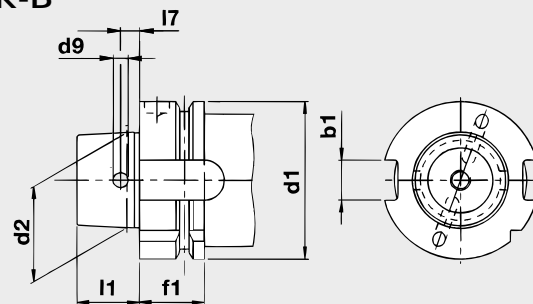
### HSK-C



Hollow shank DIN 69893 Part 1 HSK-C  
Manual tool change

*Hohlschaft DIN 69893 Teil 1 HSK-C*  
*Manueller Werkzeugwechsel*

### HSK-B

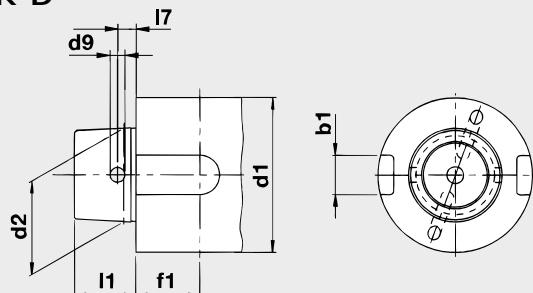


Hollow shank DIN 69893 Part 1 HSK-B  
Automatic and manual tool change

*Hohlschaft DIN 69893 Teil 2 HSK-B*  
*Automatischer und manueller Werkzeugwechsel*

Nominal size Nenngröße	d <sub>1</sub>	40	50	63	80	100	125	160
Taper diameter Kegeldurchmesser	d <sub>2</sub>	24	30	38	48	60	75	95
Shank length Schaftlänge	l <sub>1</sub>	16	20	25	32	40	50	63
Slot width Nutbreite	b <sub>1</sub>	10	12	16	18	20	25	32
Hole diameter Lochdurchmesser	d <sub>9</sub>	4	4,6	6	7,5	8,5	-	-
Hole spacing Lochabstand	l <sub>7</sub>	5	6	7,5	9	12	-	-
Flange width Flanschbreite	f <sub>1</sub>	20	25	26	26	29	29	31

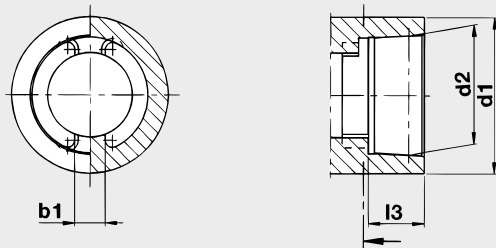
### HSK-D



Hollow shank DIN 69893 Part 2 HSK-D  
Manual tool change

*Hohlschaft DIN 69893 Teil 2 HSK-D*  
*Manueller Werkzeugwechsel*

## HSK-A

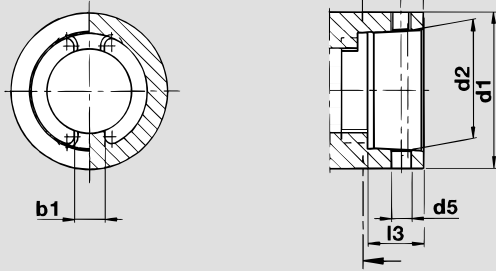


Adaptor DIN 69063 Part 1 HSK-A (Draft)  
Automatic tool change

*Aufnahme DIN 69063 Teil 1 HSK-A (Entwurf)*  
*Automatischer Werkzeugwechsel*

Nominal size Nenngröße	$d_1$	32	40	50	63	80	100	125	160
Taper diameter Kegeldurchm.	$d_2$	24	30	38	48	60	75	95	120
Depth Tiefe	$l_3$	11,4	14,4	17,9	22,4	28,4	35,4	44,4	57,4
Driving width Mitnehmerbr.	$b_1$	6,8	7,8	10,3	12,3	15,8	19,78	24,78	29,78
<b>additional for HSK-C</b> <b>zusätzlich bei HSK-C</b>									
Hole diameter Lochdurchm.	$d_5$	4	5	6	8	9	11	-	-
Hole spacing Lochabstand	$l_7$	5	6	7,5	9	12	15	-	-

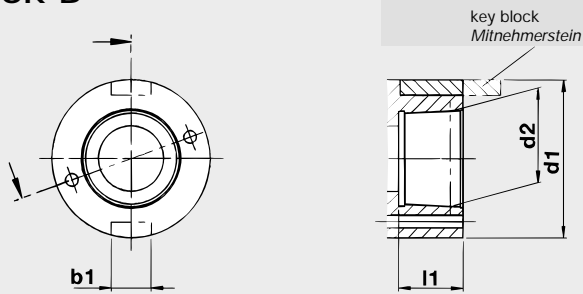
## HSK-C



Adaptor DIN 69063 Part 1 HSK-C (Draft)  
Manual tool change

*Aufnahme DIN 69063 Teil 1 HSK-C (Entwurf)*  
*Manueller Werkzeugwechsel*

## HSK-B

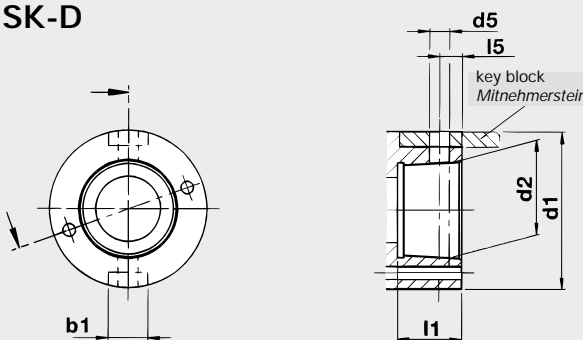


Adaptor DIN 69063 Part 1 HSK-B (Draft)  
Automatic tool change

*Aufnahme DIN 69063 Teil 2 HSK-B (Entwurf)*  
*Automatischer Werkzeugwechsel*

Nominal size Nenngröße	$d_1$	40	50	63	80	100	125	160	
Taper diameter Kegeldurchmesser	$d_2$	24	30	38	48	60	75	95	
Depth Tiefe	$l_3$	20,5	25,5	25,5	33	41	51	64	
Driving width Mitnehmerbr.	$b_1$	9,9	11,9	15,9	17,9	19,9	24,9	31,9	
<b>additional for HSK-D</b> <b>zusätzlich bei HSK-D</b>									
Hole diameter Lochdurchmesser	$d_5$	4	5	6	8	9	11	-	
Hole spacing Lochabstand	$l_7$	5	6	7,5	9	12	15	-	

## HSK-D



Adaptor DIN 69063 Part 2 HSK-D (Draft)  
Manual tool change

*Aufnahme DIN 69063 Teil 2 HSK-D (Entwurf)*  
*Manueller Werkzeugwechsel*