

Mounting of the gripper

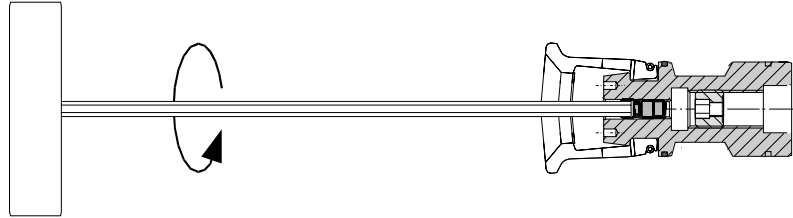
Montage der Zange

1.

Only at radial medium transfer:
Turn anti-clockwise to remove grub screw (sealing screw) and access lock nut

Nur bei radialer Medienübergabe:

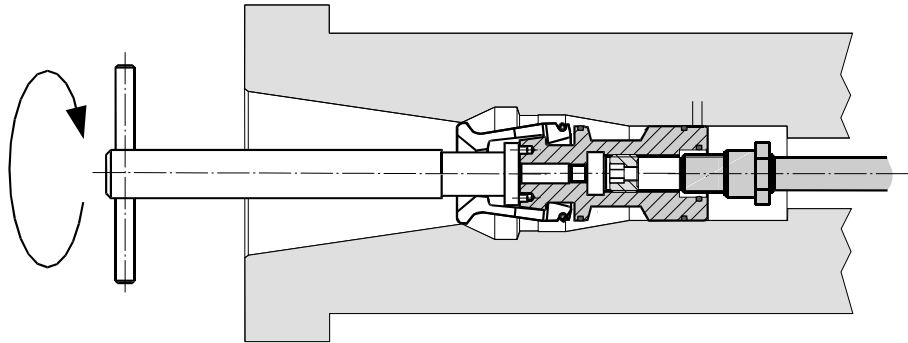
Gegen Uhrzeigersinn drehen um Madenschraube (Dichtschraube) zu entfernen, die Konterschraube kann nun angezogen werden.



2.

With mounting tool mount the gripper with holder onto the drawbar

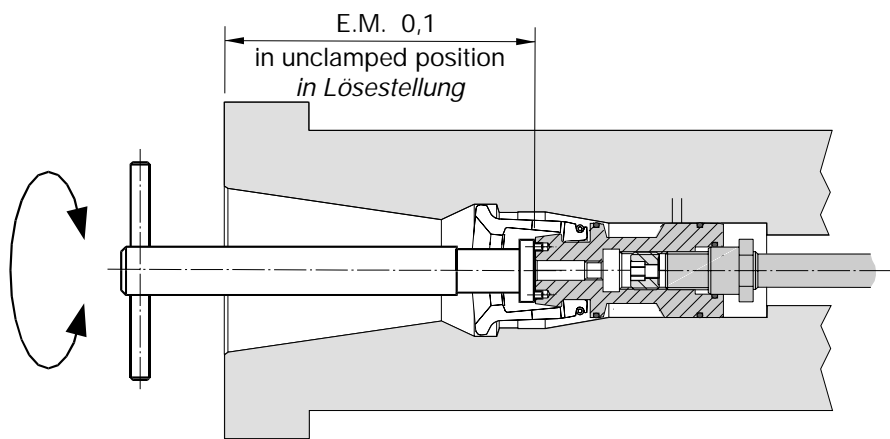
Mit dem Montagewerkzeug Zange mit Halter auf der Zugstange anschrauben.



3.

Adjust with mounting tool till gauge dimension is set

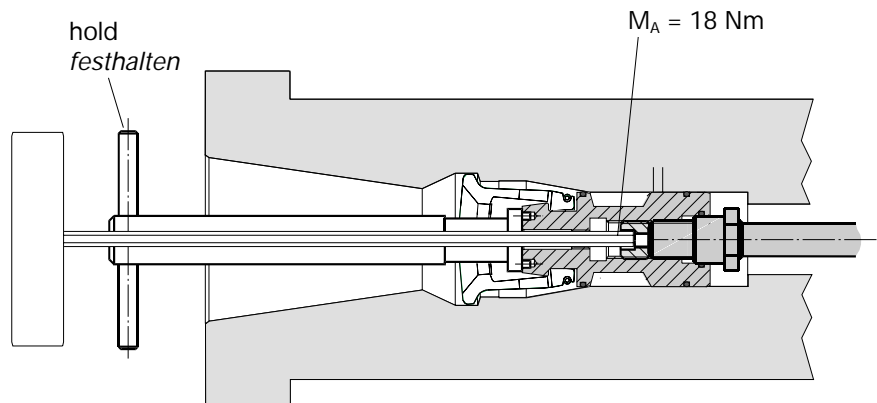
Justieren bis Einstellmaß erreicht ist.



4.

Hold mounting tool and tighten lock nut with T-grip allen key.

Montagewerkzeug festhalten, mit Sechskantschraubendreher halten, mit Quergriff Konterschraube fest anziehen

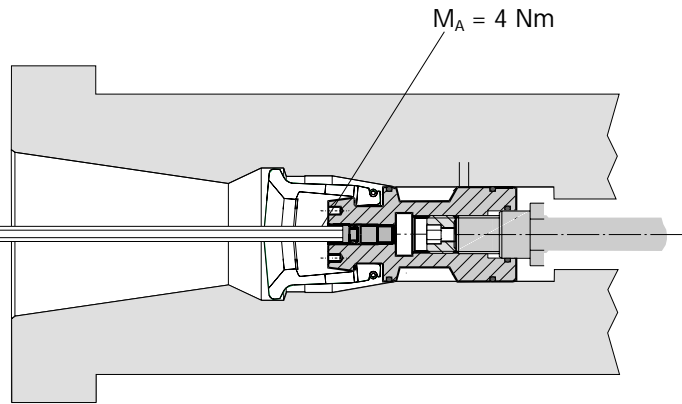


Mounting of the gripper Montage der Zange

5.

Only at radial medium transfer:
replace grub screw and tighten to secure

*Nur bei radialer Medienübergabe:
Madenschraube einsetzen und anziehen*



Check of the gripper Kontrolle der Zange

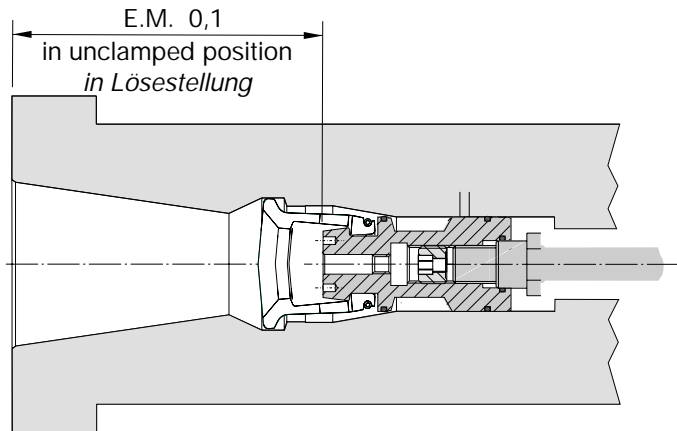
**After approx. 100 strokes:
Nach ca. 100 Spannhüben:**

Check E.M.

E.M. kontrollieren

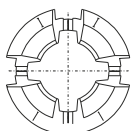
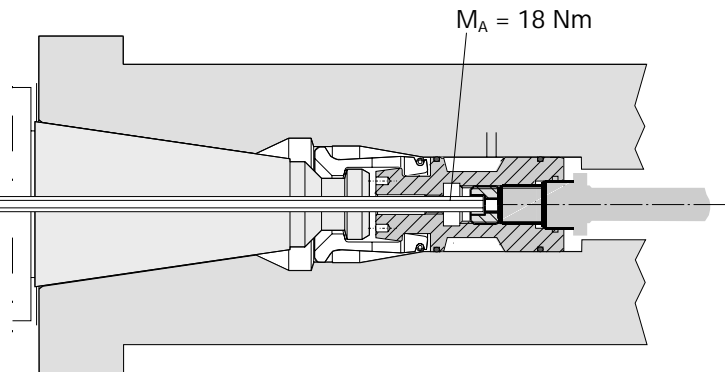
At radial medium transfer steps
1 and 5 have to be repeated.

*Bei radialer Medienübergabe Schritte
1 und 5 wiederholen.*



Counter through
a clamped tool again

*Durch ein gespanntes
Werkzeug nachkontern!*



If one of the gripper segments should break, the complete set of grippers needs to be replaced. On assembly: mind the order of segments (see picture).

*Bei Bruch eines Zangensegmentes ist die komplette Zange auszutauschen.
Auf die richtige Reihenfolge der Segmente ist zu achten (siehe Abbildung).*

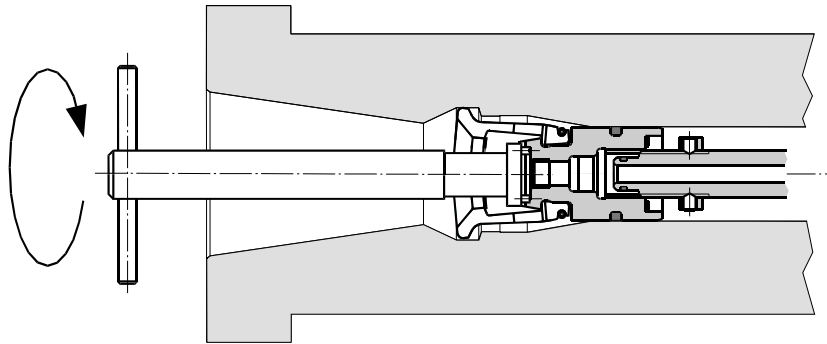
Mounting of the gripper with shim

Montage der Zange mit Paßscheibe

1.

In unclamped position:
Screw gripper assembly
to limit stop

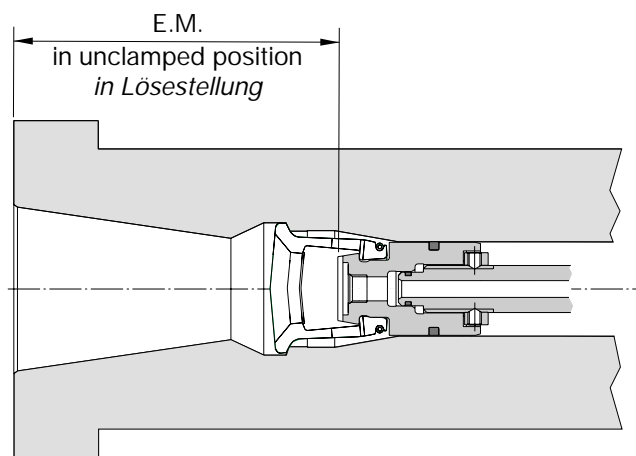
In Lösestellung:
Zangenhalter bis
Anschlag einschrauben



2.

Check gauge dimension

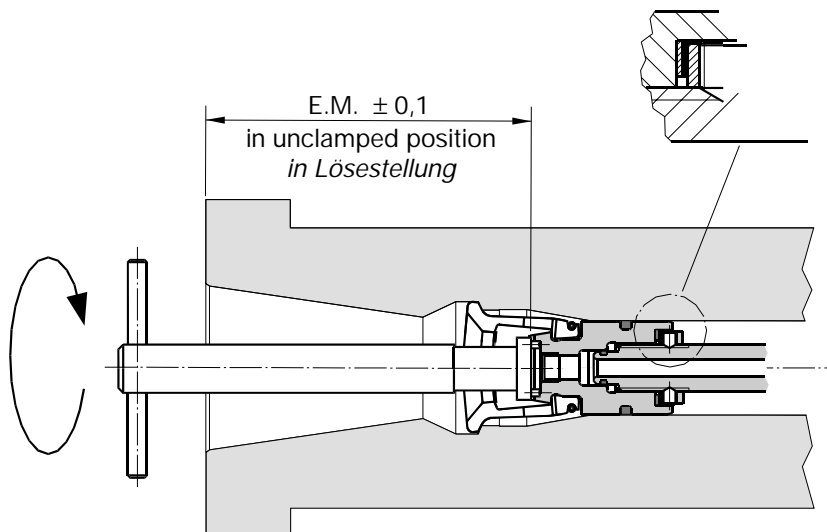
Differenz zum Einstellmaß feststellen



3.

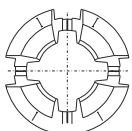
Adjust gauge dimension with
shims. Shims supplied:
1 x 1 mm, 1 x 0,5 mm,
5 x 0,1 mm.

Mit Scheibensatz das
Einstellmaß herstellen.
Scheibensatz besteht aus
1 x 1 mm, 1 x 0,5 mm,
5 x 0,1 mm.



After approx. 100 strokes: check E.M. and counter again!

Nach ca. 100 Spannhüben: E.M. kontrollieren und nachkontern!



If one of the gripper segments should break, the complete set of grippers
needs to be replaced: mind the order of segments (see picture).

Bei Bruch eines Zangensegmentes ist die komplette Zange auszutauschen.
Auf die richtige Reihenfolge der Segmente ist zu achten (siehe Abbildung).