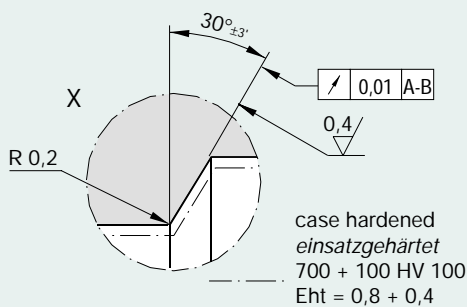
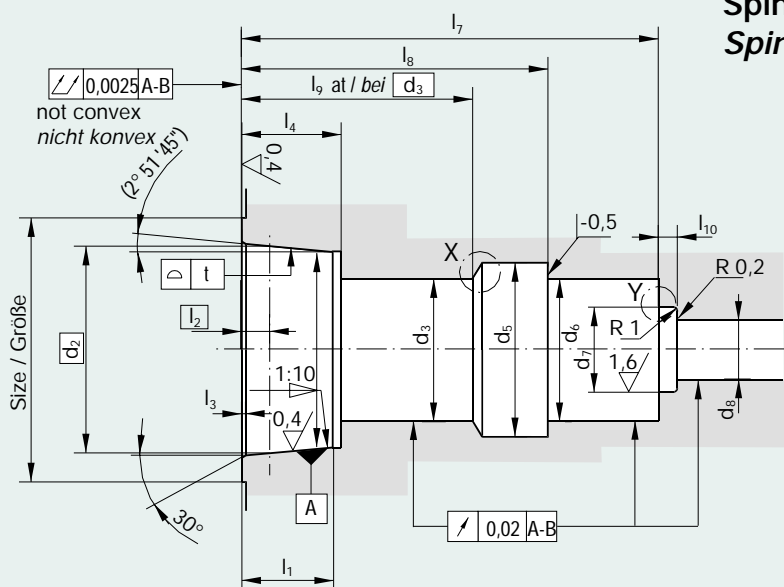


Series
Reihe

HSK Form E

DIN V 69893-5

**Spindle inside contour
Spindelinnenkontur**



Size / Größe		25	32	40	50	63
DIN V 69063-5 1996-01*	d_2 [mm]	18,998	23,998	29,998	37,998	47,998
	l_1 [mm]	13	16	20	25	32
	l_2 [mm]	2,5	3,2	4	5	6,3
	l_3 [mm]	0,5	0,8	0,85	1	1
	l_4 [mm]	13,5	16,5	20,5	25,5	33
	t^{**} [mm]	0,001	0,0015	0,0015	0,0020	0,0020
Clamping Unit Spannsatz	d_3^{H10} [mm]	14	17	21	26	34
	$d_5 + 0,2$ [mm]	18	22,5	26,5	33	41,6
	d_6^{H6} [mm]	14	17	21	26	34
	$d_7 + 0,1$ [mm]	-	10,3	13,2	15,2	20,4
	$d_8 + 0,1$ [mm]	6,1	6,6	8,6	10,6	14,6
	$l_7 - 0,2$ [mm]	40	62,5	78	84	94
	$l_8 \pm 0,1$ [mm]	25,5	43	58	61	69
l_9 (js8 bei d_3) [mm]	18,5	30	44	45	52	

* see actual standard

** see ISO 1101 and ISO 3040

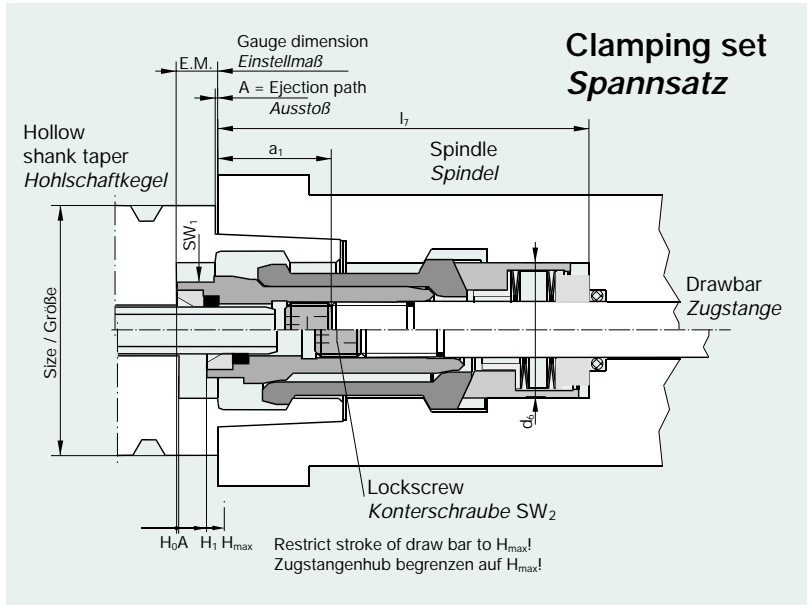
* siehe aktueller Normstand

** siehe ISO 1101 and ISO 3040

Series
Reihe

HSK Form E

DIN V 69893-5



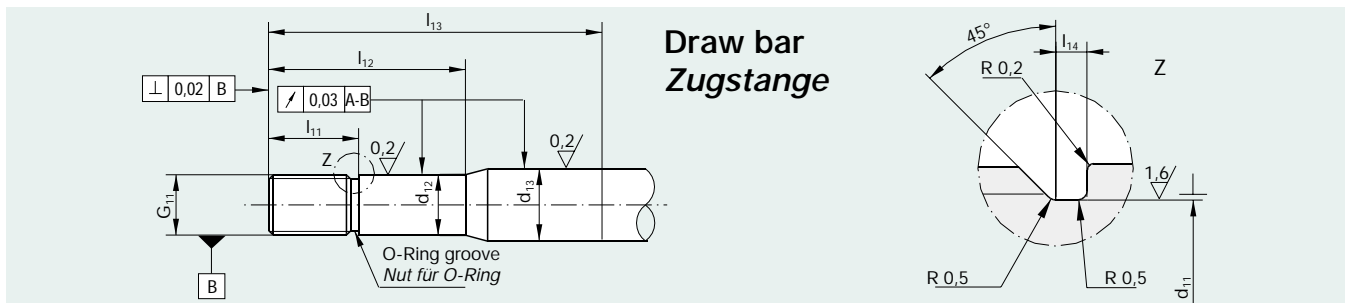
- Rotationally symmetric, without drive keys, larger collar
- No sealing against coolant, used mainly in wood working machines

° Rotationssymmetrisch ohne Mitnehmernut, vergrößerter Bund
° Keine Abdichtung gegenüber Kühlschmiermittel, wird meist in der Holzverarbeitenden Industrie eingesetzt

Ordering Example:
Bestellbeispiel:

HSK-E 40 axial medium transfer /MT

Size / Größe		25	32	40	50	63
Clamping Force Spannkraft F_{Sp}	[N]	2,8	5	6,8	11	18
Dimensions Baumaße	A [mm]	0,5	0,5	0,5	0,5	0,5
	E.M. $\pm 0,1$ [mm]	6,5	8,5	8,5	10,5	10,5
	H_{max} [mm]	7	7,5	8	9	10
	H_1 [mm]	4,6	5,1	5,6	6,4	7,4
	SW_1 [mm]	10	12	15	18	22
	SW_2 [mm]	3	3	4	4	5
	a_1 [mm]	5,5	19,5	27	26,5	29



Draw bar Zugstange	$d_{11} - 0,1$ [mm]	4,6	4,6	6	7,9	11,9
	d_{12}^{h8} [mm]	6,2	6,2	8,2	10,2	14,2
	d_{13}^{h8} [mm]	-	-	-	-	-
	$G_{11} (-4 g)$ [mm]	M 6x0,5	M 6	M 8	M 10	M 14x1,5
	l_{11} [mm]	10,5	9	14	16	21
	l_{12} [mm]	45	50	60	67	76
	l_{13} [mm]	-	-	-	-	-