

Size / Größe		32	40	50	63	80	100	125	160
DIN 69063-1	$b_1 \pm 0,05$ [mm]	6,8	7,8	10,3	12,3	15,8	19,78	24,78	29,78
1996-01 bzw.	$d_2$ [mm]	23,998	29,998	37,998	47,998	59,997	74,997	94,996	119,996
ISO/WD 12164-2*	$d_3^{HT0}$ [mm]	17	21	26	34	42	53	67	85
	$d_4 + 0,1$ [mm]	23,28	29,06	36,85	46,53	58,1	72,6	92,05	116,1
	$e_1$ [mm]	8,91	11,08	14	18,11	22,07	27,56	35,58	44,54
	$e_2$ [mm]	4,9	5,9	7,65	9,15	11,9	14,89	18,39	22,89
	$l_1 + 0,2$ [mm]	16,5	20,5	25,5	33	41	51	64	81
	$l_2$ [mm]	3,2	4	5	6,3	8	10	12,5	16
	$l_3 + 0,2$ [mm]	11,4	14,4	17,9	22,4	28,4	35,4	44,4	57,4
	$l_4 + 0,2$ [mm]	13,4	16,9	20,9	26,4	32,4	40,4	51,4	64,4
	$l_5$ [mm]	0,8	0,8	1	1	1,5	1,5	2	2
	$l_6 + 0,1$ [mm]	1	1	1,5	1,5	2	2	2,5	2,5
	$r_1 \pm 0,025$ [mm]	1,5	2	2,5	3	4	5	6	8
	$t^{**}$ [mm]	0,0015	0,0015	0,0020	0,0020	0,0025	0,0030	0,0035	0,0035
Clamping Unit Spannsatz	$d_5 + 0,2$ [mm]	22,5	26,5	33	41,6	50	63	79	104
	$d_6^{H6}$ [mm]	17	21	26	34	42	53	67	85
	$d_7 + 0,1$ [mm]	10,3	13,2	15,2	20,4	22,4	24,2	32	37,2
	$d_8 + 0,1$ [mm]	6,6	8,6	10,6	14,6	16,6	18,4	25,4	32,4
	$l_7 - 0,2$ [mm]	62,5	78	84	94	98	124	149	188
	$l_8 \pm 0,1$ [mm]	43	58	61	69	72	93	112,5	148
	$l_9$ (js8 bei $d_3$ ) [mm]	30	44	45	52	56	70	86	113

\* see actual standard

\*\* see ISO 1101 and ISO 3040

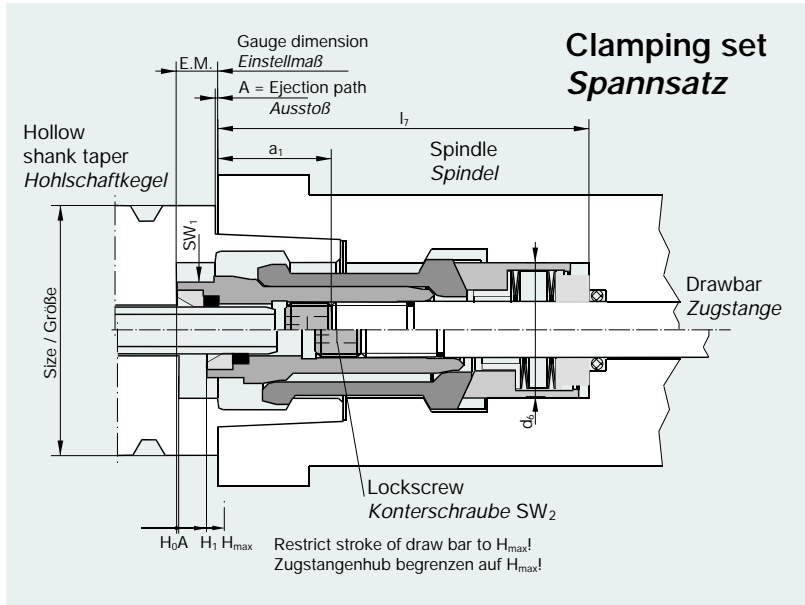
\* siehe aktueller Normstand

\*\* siehe ISO 1101 and ISO 3040

Series  
Reihe

# HSK Form A

DIN 69893-1  
ISO 12164-1



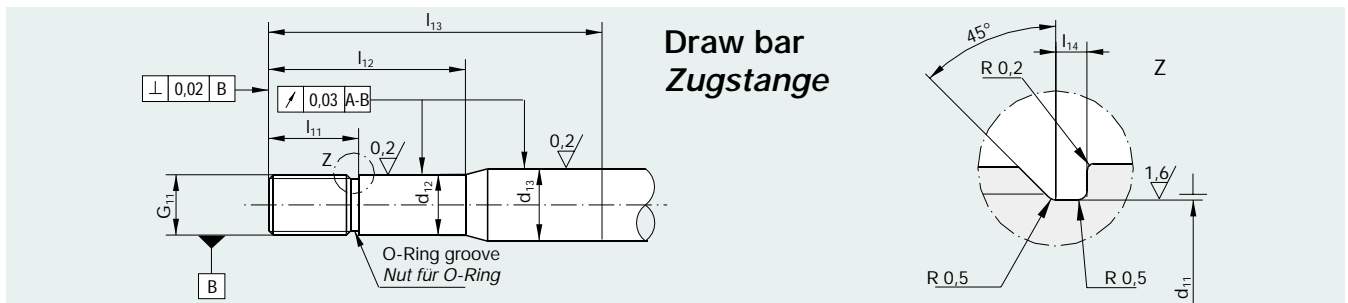
- Central, co-axial coolant supply
- Internal drive keys at Taper Shank end
- Most common standard, preferred application in Machining Centres and Milling Machines

- Zentrale, axiale Kühlmittelzufuhr mit KSM-Rohr
- Mitnehmernuten am Kegelumende
- Häufigst eingesetzte Werkzeugnorm, bevorzugte Ausführung für Bearbeitungszentren und Fräsmaschinen

Ordering Example:  
Bestellbeispiel:

HSK-A 63 axial medium transfer /MT

Size / Größe		32	40	50	63	80	100	125	160
Clamping Force Spannkraft $F_{Sp}$	[N]	5	6,8	11	18	28	45	70	115
Dimensions	A [mm]	0,5	0,5	0,5	0,5	0,5	0,5	0,5	1
Baumaße	E.M. $\pm 0,1$ [mm]	8,5	8,5	10,5	10,5	13	13	16,5	17
	$H_{max}$ [mm]	7,5	8	9	10	11	12,5	15,8	24,5
	$H_1$ [mm]	5,1	5,6	6,4	7,4	8,3	9,15	10,8	17,5
	$SW_1$ [mm]	12	15	18	22	27	36	46	55
	$SW_2$ [mm]	3	4	4	5	6	6	14	16
	$a_1$ [mm]	19,5	27	26,5	29	29	34,5	40,5	56



Draw bar Zugstange	$d_{11} - 0,1$ [mm]	4,6	6	7,9	11,9	13,9	13,9	21,2	27,1
	$d_{12}^{h8}$ [mm]	6,2	8,2	10,2	14,2	16,2	16,2	24,2	30,4
	$d_{13}^{h8}$ [mm]	-	-	-	-	-	18	25	32
	$G_{11} (-4 g)$ [mm]	M 6	M 8	M 10	M 14x1,5	M 16x1,5	M 16x1,5	M 24x1,5	M 30x1,5
	$l_{11}$ [mm]	9	14	16	21	24	32	38	52
	$l_{12}$ [mm]	50	60	67	76	80	50	60	75
	$l_{13}$ [mm]	-	-	-	-	-	101	115	145