

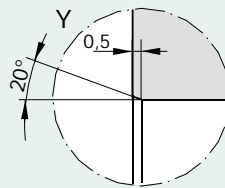
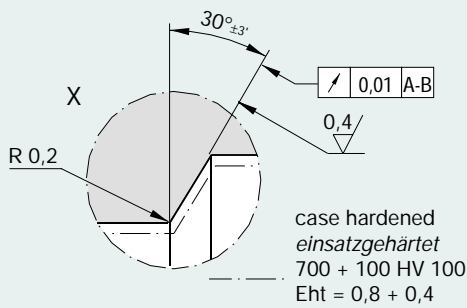
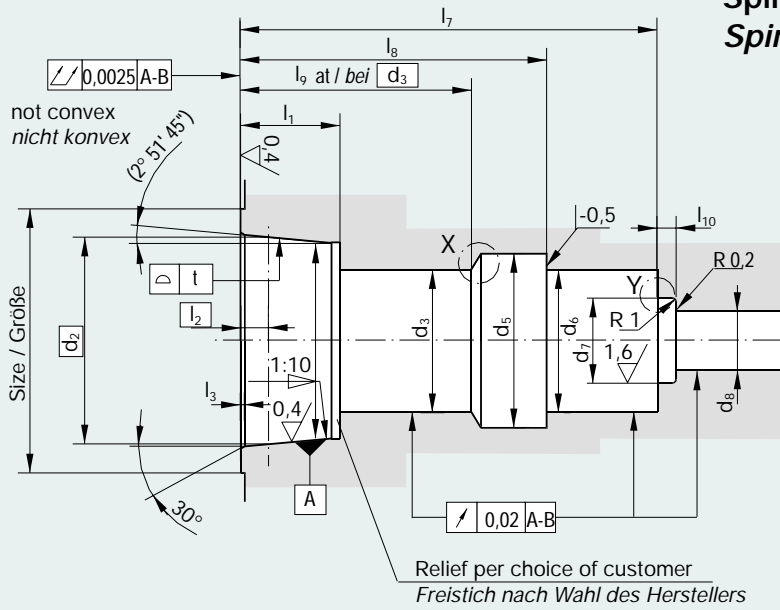
Series
Reihe

HSK Form F

DIN V 69893-6

Toolholding Devices
Werkzeug-Spannsysteme

Spindle inside contour
Spindelinnenkontur



Size / Größe		50	63	80
DIN V 69063-6 1996-01*	d_2 [mm]	29,998	37,998	47,998
	d_3^{H10} [mm]	21	26	34
	$l_1 + 0,2$ [mm]	20,5	25,5	33
	l_2 [mm]	4	5	6,3
	$l_3 + 0,2$ [mm]	0,8	1	1
	t^{**} [mm]	0,0015	0,0020	0,0020
Clamping Unit Spannsatz	$d_5 + 0,2$ [mm]	26,5	33	41,6
	d_6^{H6} [mm]	21	26	34
	$d_7 + 0,1$ [mm]	13,2	15,2	20,4
	$d_8 + 0,1$ [mm]	8,6	10,6	14,6
	$l_7 - 0,2$ [mm]	78	84	94
	$l_8 \pm 0,1$ [mm]	58	61	69
	l_9 (js8 bei d_3) [mm]	44	45	52

* see actual standard

** see ISO 1101 and ISO 3040

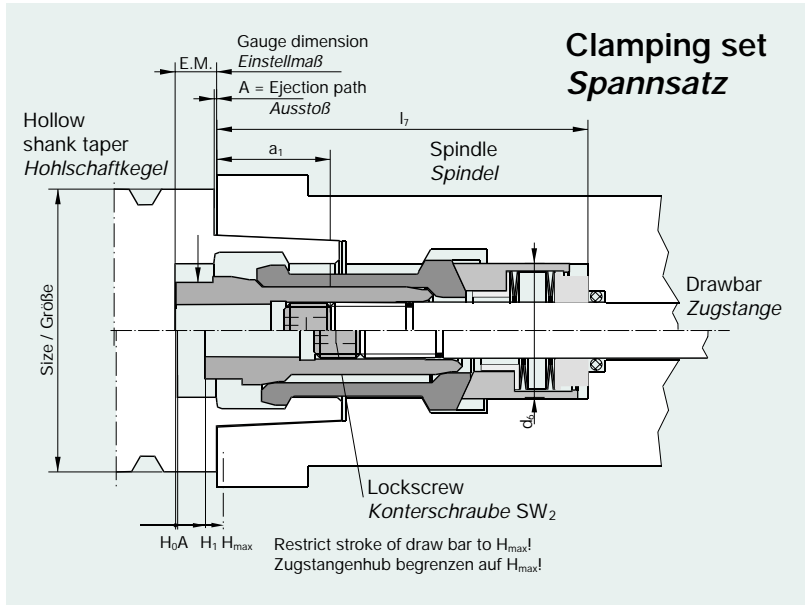
* siehe aktueller Normstand

** siehe ISO 1101 and ISO 3040

Series
Reihe

HSK Form F

DIN V 69893-6



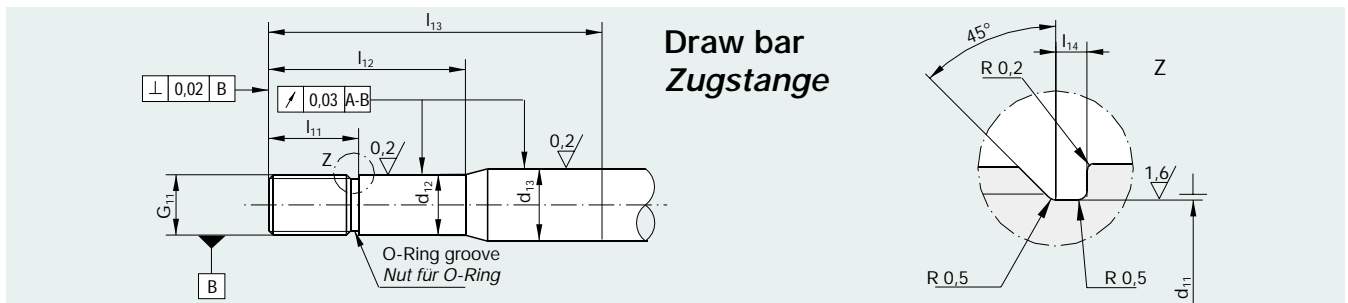
- Rotationally symmetric, without drive keys
- Mainly high speed applications in HSC-spindles, e.g. wood working, plastic industry

- Rotationssymmetrisch, ohne Mitnehmernuten
- Anwendung vor allem in der Hochgeschwindigkeitsbearbeitung, HSC-Spindeln z.B. Holz- und Kunststoffbearbeitung

Ordering Example:
Bestellbeispiel:

HSK-F 63 without medium

Size / Größe		50	63	80
Clamping Force Spannkraft F_{Sp}	[N]	6,8	11	18
Dimensions Baumaße	A [mm]	0,5	0,5	0,5
	E.M. $\pm 0,1$ [mm]	8,5	10,5	10,5
	H_{max} [mm]	8	9	10
	H_1 [mm]	5,6	6,4	7,4
	SW_1 [mm]	15	18	22
	SW_2 [mm]	4	4	5
	a_1 [mm]	27	26,5	29



Draw bar Zugstange	$d_{11} - 0,1$ [mm]	6	7,9	11,9
	d_{12}^{h8} [mm]	8,2	10,2	14,2
	d_{13}^{h8} [mm]	-	-	-
	$G_{11} (-4 g)$ [mm]	M 8	M 10	M 14x1,5
	l_{11} [mm]	14	16	21
	l_{12} [mm]	60	67	76
	l_{13} [mm]	-	-	-